**高强度螺栓连接摩擦面抗滑移系数委托单**

委托日期: 年 月 日 委托编号:

委托单位:

工程名称:

建设单位:

钢材材质： 钢材规格（厚度）： mm

进厂数量： 吨 抗滑移系数设计值：

钢材生产厂:

螺栓种类: □大六角；□扭剪型 等级： □8.8S；□10.9S 规格尺寸:

摩擦面处理工艺： □喷砂（丸）； □喷砂（丸）后涂无机富锌漆； □除锈； □未处理

检测依据： 🞎GB 50205-2020、🞎GB/T 50621-2010 🞎其他：

联系人及电话: 监理见证取样(章)：

|  |  |
| --- | --- |
| 检测项目（在口上画“√”）：口高强度螺栓连接摩擦面抗滑移系数 口其他： | |
| 样品描述 | □无有害的表面缺陷，符合检测要求；  口不符合检测要求 描述： |
| 样品数量 |  |
| 检测后样品处理要求 | □取回 □破坏 □检测单位处理 |
| 备注 |  |
| 说明：   1. 有关委托单位和样品的信息由委托方填写，委托方对其真实性负责；样品状态由检测单位经手人填写，其他信息由双方商定。 2. 见证取样时，见证取样人对样品的真实性负责。 3. 当检测项目中有分包等其它情况时，应在备注栏中注明。 4. 本委托单一经双方经手人签字确认即具有法律效力。 | |

委托人（签字）： 经办人（收样人）签字：